

1 **Schweißer-Prüfungsbescheinigung**

2 **Bezeichnung** ISO 9606-1 111 P BW FM1 B s12.0 PF ss nb

3 **WPS-Bezug** 004063 **Prüfstelle:** PZA Westfalen
 4 **Name des Schweißers** Name aus Datenschutz- **Prüf-Nr.:** D-SK-48231-9606-1-190117-05204
 gründen unkenntlich gemacht
 5 **Legitimation** L2K8CXKL1
 6 **Art der Legitimation** Personalausweis
 7 **Geburtsdatum und -ort**
 8 **Beschäftigt bei** Fa. Meykratec Hebeteknik GmbH
 9 **Vorschrift/Prüfnorm** DIN EN ISO 9606-1
 10 **Fachkunde** Bestanden

11 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
12 Schweißprozess(e)	ISO 4063 - 111	111
13 Stromart / Polung	DC(+)	Gleichstrom (positive Polung)
14 Produktform(Blech oder Rohr)	P (Blech)	P (T statisch Ø ≥500mm ; rotierend Ø ≥75mm)
15 Nahtart	BW (Stumpfnah)	BW (außer Rohrabzweigungen)
16 Werkstoffgruppe(n)	1.1 (DIN EN 10025 - 2 S235 JR)	- / -
17 Schweißzusatzgruppe	FM1	FM1, FM2
18 Zusatzwerkstoff/Bezeichnung	B (ISO 2560-A-E 42 3 B 12 H10)	A, B, RA, RB, RC, RR, R
19 Schutzgase	- / -	- / -
20 Hilfsstoffe	- / -	- / -
21 Schweißgut- / Wkst-Dicke (mm)	s = 12.0	s ≥ 3.0
22 Rohraußendurchmesser (xx)	- / -	- / -
23 Schweißposition	PF	P / T (PA, PF / PA)
24 Schweißnaht Einzelheiten	ss nb	(ss nb/mb); (bs); (ss gb/fb)

25 **Zusätzliche Hinweise siehe beigefügtes Blatt und/oder Schweißanweisung**

26 Art der Prüfung	27		28 Sichtprüfung	29 Durchstrahlungsprüfung	30 Bruchprüfung	31 Biegeprüfung	32 Kerbzugprüfung	33 Makroskopische Untersuchung	34 Zusatzprüfung
	Ausgeführt und bestanden	nicht geprüft							
			X	-	-	-	-	-	-
			-	X	-	X	X	X	X
			X	-	-	-	-	-	-
			-	X	X	X	X	X	X
			-	-	-	-	-	-	-
			-	X	X	X	X	X	X
			-	-	-	-	-	-	-



Verlängerung nach: Abschnitt 9.3a
 Datum des Schweißens: 05.12.2018
Gültig bis: 04.12.2021

35 **Bemerkungen**

36


Dipl.-Ing. Ulf Jepfer

Name und Unterschrift des Prüfers

37 **Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder der Prüfstelle DVS-PersZert für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)**

38 Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

39 * Falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt
 40 Übersetzung des Formblattes auf der Rückseite