

DAKKS Reg. Nr.: D-ZP-17361-01-00

1 **Schweißer-Prüfungsbescheinigung**

2 **Bezeichnung** ISO 9606-1 111 P FW FM1 B t12.0 PF ml

3 **WPS-Bezug** 002307

Prüfstelle: PZA Westfalen

4 **Name des Schweißers** Name aus Datenschutzgründen unkenntlich gemacht

Prüf-Nr.: D-SK-48231-9606-1-190117-05205

5 **Legitimation** L2K8CXKL1

6 **Art der Legitimation** Personalausweis

7 **Geburtsdatum und -ort**

8 **Beschäftigt bei** Fa. Meykratec Hebeteknik GmbH

9 **Vorschrift/Prüfnorm** DIN EN ISO 9606-1

10 **Fachkunde** Bestanden

11 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
12 Schweißprozess(e)	ISO 4063 - 111	111
13 Stromart / Polung	DC(-)	Gleichstrom (negative Polung)
14 Produktform(Blech oder Rohr)	P (Blech)	P (T statisch Ø ≥ 500mm ; rotierend Ø ≥ 75mm)
15 Nahtart	FW (Kehlnaht)	FW (Kehlnaht)
16 Werkstoffgruppe(n)	1.1 (EN 10025 - S235JR)	- / -
17 Schweißzusatzgruppe	FM1	FM1, FM2
18 Zusatzwerkstoff/Bezeichnung	B (ISO 2560-A-E 42 3 B 12 H10)	A, B, RA, RB, RC, RR, R
19 Schutzgase	- / -	- / -
20 Hilfsstoffe	- / -	- / -
21 Schweißgut- / Wkst-Dicke (mm)	t = 12.0	t ≥ 3.0
22 Rohraußendurchmesser (xx)	- / -	- / -
23 Schweißposition	PF	P/T (PA, PB, PF / PA, PB)
24 Schweißnahtseinheiten	ml	sl, ml

25 **Zusätzliche Hinweise siehe beigefügtes Blatt und/oder Schweißanweisung**

26 Art der Prüfung	Ausgeführt	nicht geprüft	 Stempel Prüfer Dipl.-Ing. U. Jentler Ort: Warendorf Verlängerung nach: Abschnitt 9.3a Datum des Schweißens: 05.12.2018 Gültig bis: 04.12.2021
27	und bestanden		
28 Sichtprüfung	X	-	
29 Durchstrahlungsprüfung	-	X	
30 Bruchprüfung	X	-	
31 Biegeprüfung	-	X	
32 Kerbzugprüfung	-	X	
33 Makroskopische Untersuchung	-	X	
34 Zusatzprüfung	-	X	

35 **Bemerkungen**

36


 Dipl.-Ing. Ulf Jentler

Name und Unterschrift des Prüfers

37 **Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder der Prüfstelle DVS-PersZert für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)**

38	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

39 * Falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

40 **Übersetzung des Formblattes auf der Rückseite**