

1 **Schweißer-Prüfungsbescheinigung**

2 Bezeichnung **ISO 9606-1 135 P FW FM1 S t12.0 PF sl**

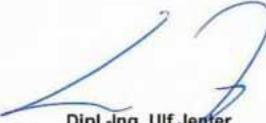
3 WPS-Bezug 004215 **Prüfstelle:** PZA Westfalen  
 4 Name des Schweißers Name aus Datenschutz- **Prüf-Nr.:** D-SK-48231-9606-1-190117-05203  
 gründen unkenntlich gemacht  
 5 Legitimation L2K8CXKL1  
 6 Art der Legitimation Personalausweis  
 7 Geburtsdatum und -ort  
 8 Beschäftigt bei Fa. Meykratec Hebetchnik GmbH  
 9 Vorschrift/Prüfnorm DIN EN ISO 9606-1  
 10 Fachkunde Bestanden

11 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
12 Schweißprozess(e)	ISO 4063 - 135-D	135-D;-G;-S;-P / 138-D;-G;-S;-P
13 Stromart / Polung	DC(+)	Gleichstrom (positive Polung)
14 Produktform(Blech oder Rohr)	P (Blech)	P (T statisch Ø ≥500mm ; rotierend Ø ≥75mm)
15 Nahtart	FW (Kehlnaht)	FW (Kehlnaht)
16 Werkstoffgruppe(n)	1.1 (EN 10025 - S235JR)	- / -
17 Schweißzusatzgruppe	FM1	FM1, FM2
18 Zusatzwerkstoff/Bezeichnung	S (ISO 14341-A-G 3Si1)	S, M
19 Schutzgase	ISO 14175 - M21	gleichartige Schutzgase
20 Hilfsstoffe	- / -	- / -
21 Schweißgut- / Wkst-Dicke (mm)	t = 12.0	t ≥ 3.0
22 Rohraußendurchmesser (xx)	- / -	- / -
23 Schweißposition	PF	P/T (PA,PB,PF / PA,PB)
24 Schweißnahteinzelheiten	sl	(sl)

25 **Zusätzliche Hinweise siehe beigefügtes Blatt und/oder Schweißanweisung**

26 Art der Prüfung	Ausgeführt		27
	und bestanden	nicht geprüft	
28 Sichtprüfung	X	-	 Stempel  Prüfer Schweißen Dipl.-Ing. U. Jentler Ort: Warendorf Verlängerung nach: Abschnitt 9.3a Datum des Schweißens: 05.12.2018 Gültig bis: 04.12.2021
29 Durchstrahlungsprüfung	-	X	
30 Bruchprüfung	X	-	
31 Biegeprüfung	-	X	
32 Kerbzugprüfung	-	X	
33 Makroskopische Untersuchung	-	X	
34 Zusatzprüfung	-	X	
35 Bemerkungen			

36

  
**Dipl.-Ing. Ulf Jentler**

Name und Unterschrift des Prüfers

37 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder der Prüfstelle DVS-PersZert für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)

38 Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

39 \* Falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

40 Übersetzung des Formblattes auf der Rückseite