

1 **Schweißer-Prüfungsbescheinigung**

2 **Bezeichnung** ISO 9606-1 135 P BW FM1 S s12.0 PF ss nb

3 **WPS-Bezug** 002074 **Prüfstelle:** PZA Westfalen
 4 **Name des Schweißers** Name aus Datenschutzgründen unkenntlich gemacht **Prüf-Nr.:** D-SK-48231-9606-1-190117-05202
 5 **Legitimation** L2K8CXKL1
 6 **Art der Legitimation** Personalausweis
 7 **Geburtsdatum und -ort**
 8 **Beschäftigt bei** Fa. Meykratec Hebeteknik GmbH
 9 **Vorschrift/Prüfnorm** DIN EN ISO 9606-1
 10 **Fachkunde** Bestanden

11 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
12 Schweißprozess(e)	ISO 4063 - 135-D	135-D;-G;-S;-P / 138-D;-G;-S;-P
13 Stromart / Polung	DC(+)	Gleichstrom (positive Polung)
14 Produktform(Blech oder Rohr)	P (Blech)	P (T statisch Ø ≥ 500mm ; rotierend Ø ≥ 75mm)
15 Nahtart	BW (Stumpfnah)	BW (außer Rohrabzweigungen)
16 Werkstoffgruppe(n)	1.1 (DIN EN 10025 - 2 S235 JR)	- / -
17 Schweißzusatzgruppe	FM1	FM1, FM2
18 Zusatzwerkstoff/Bezeichnung	S (EN ISO 14341-A-G G 46 4 M21 3Si1)	S, M
19 Schutzgase	ISO 14175 - M21	gleichartige Schutzgase
20 Hilfsstoffe	- / -	- / -
21 Schweißgut- / Wkst-Dicke (mm)	s = 12.0	s ≥ 3.0
22 Rohraußendurchmesser (xx)	- / -	- / -
23 Schweißposition	PF	P / T (PA, PF / PA)
24 Schweißnahteinheiten	ss nb	(ss nb/mb); (bs); (ss gb/fb)

25 **Zusätzliche Hinweise siehe beigefügtes Blatt und/oder Schweißanweisung**

26 Art der Prüfung	Ausgeführt	nicht geprüft
27	und bestanden	
28 Sichtprüfung	X	-
29 Durchstrahlungsprüfung	-	X
30 Bruchprüfung	X	-
31 Biegeprüfung	-	X
32 Kerbzugprüfung	-	X
33 Makroskopische Untersuchung	-	X
34 Zusatzprüfung	-	X



Stempel
 Prüfer
 Schweißen
 Dipl.-Ing. Ulf Jenter
 Ort: Warendorf

Verlängerung nach: Abschnitt 9.3a
 Datum des Schweißens: 05.12.2018
Gültig bis: 04.12.2021

35 **Bemerkungen**

36


 Dipl.-Ing. Ulf Jenter
 Name und Unterschrift des Prüfers

37 **Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder der Prüfstelle DVS-PersZert für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)**

38 Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

39 * Falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

40 **Übersetzung des Formblattes auf der Rückseite**